



德国体系+中国实际

基于大规模定制智能型PLM解决方案

浙江杰夫兄弟智慧科技有限公司





目录



浙大联科简介

客户订单为核心的解决方案

产品研发为核心的解决方案

零件工艺为核心的解决方案

项目实施与售后服务

浙江杰夫兄弟智慧科技有限公司



浙大联科简介



企业的长期合作伙伴:

浙江大学下属企业



引领企业智能制造发展:

基于大规模定制的数字化工厂整体解决方案



以业务为中心的PLM解决方案:

以客户订单为中心的PLM解决方案: Project Center PLM

以产品研发为中心的PLM解决方案: Development Center PLM

以零件工艺为中心的PLM解决方案: Technology Center PLM



以行业特色为中心的PLM解决方案:

汽车零部件行业PLM

装备行业PLM

电器行业PLM

五金行业PLM

工程行业PLM

电子行业PLM

浙江杰夫兄弟智慧科技有限公司



研发能力



大规模定制为核心的PLM奠基者、引领者



中国工程院 院士

浙江大学机械工程学院 院长

浙江大学计算机图形学研究所 所长

浙大联科科技有限公司 董事长

经历：工人→总工程师→教授→院士

浙江杰夫兄弟智慧科技有限公司



先进的技术引领：

研发总监：谭建荣院士



强大的研发团队：

软件研究所 100余位博士、博士后



充分的实施保证：

技术支持部：30多位二次开发及实施工程师



多项唯一，您的长期合作伙伴

➤ 中国软件行业唯一一家院士工作站单位

谭建荣院士工作站

➤ 中国唯一拥有PLM基础研究的单位

浙江大学联科制造业信息化研究室

➤ 中国软件行业唯一与企业共建联合实验室单位

浙大均胜创新设计与智能制造实验室

➤ 中国唯一拥有业务体系的PLM产品

大规模生产与个性化定制体系

➤ 中国唯一具有智能为基础的PLM产品

数据智能生成、智能检测，智能执行

➤ 中国唯一实现CAD智能设计的PLM产品

PDM inside CAD

➤ 中国软件行业唯一拥有发明专利的PLM产品

PDM与ERP集成发明专利

浙江杰夫兄弟智慧科技有限公司

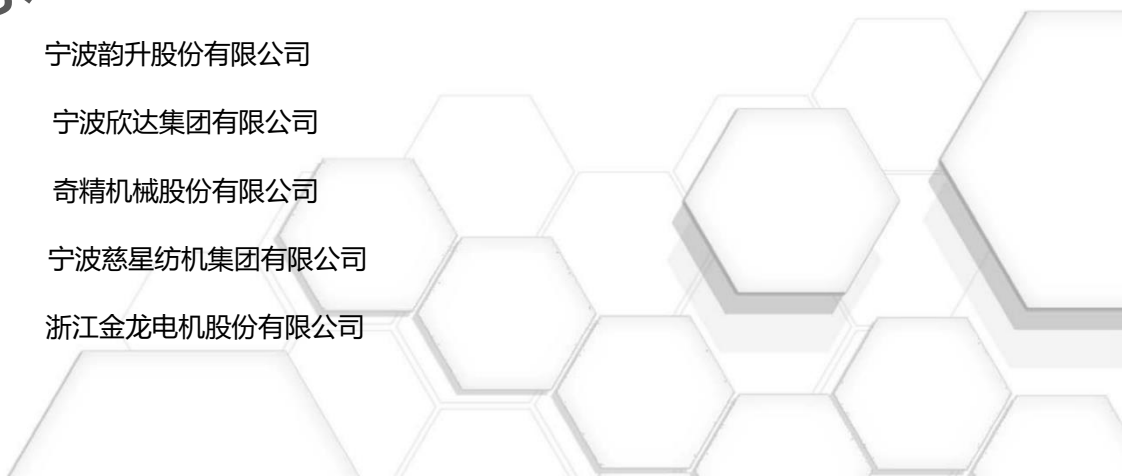




合作伙伴，您的信任之源

- 全球工业500强企业 中国人民电器集团有限公司
- 中国制造业500强企业 中国中车集团新能源汽车公司
- 中国制造业500强企业 宁波均胜电子集团有限公司
- 中国制造业500强企业 安徽中鼎控股（集团）股份公司
- 中国民营500强企业 浙江星星集团有限公司
- 杭州制造业100强企业 杭州顿力集团有限公司
- 杭州制造业100强企业 杭州泰瑞集团有限公司
- 宁波制造业100强企业 宁波双林集团有限公司
- 宁波制造业100强企业 宁波韵升股份有限公司
- 宁波制造业100强企业 宁波欣达集团有限公司
- 宁波制造业100强企业 奇精机械股份有限公司
- 全球最大的纺机厂商 宁波慈星纺机集团有限公司
- 中国电机出口的领军企业 浙江金龙电机股份有限公司

浙江杰夫兄弟智慧科技有限公司





企业面临现实困境

个性化需求

- 多品种、小批量、短交期
- 技术创新成为关键竞争要素

变更控制

- 变更频繁，设计研发与生产制造信息脱节

开发周期

- 新产品开发周期和生命周期不断缩短

成本竞争

- 材料成本，人工成本等不断上涨，销售价格不断低

产品与法规需求

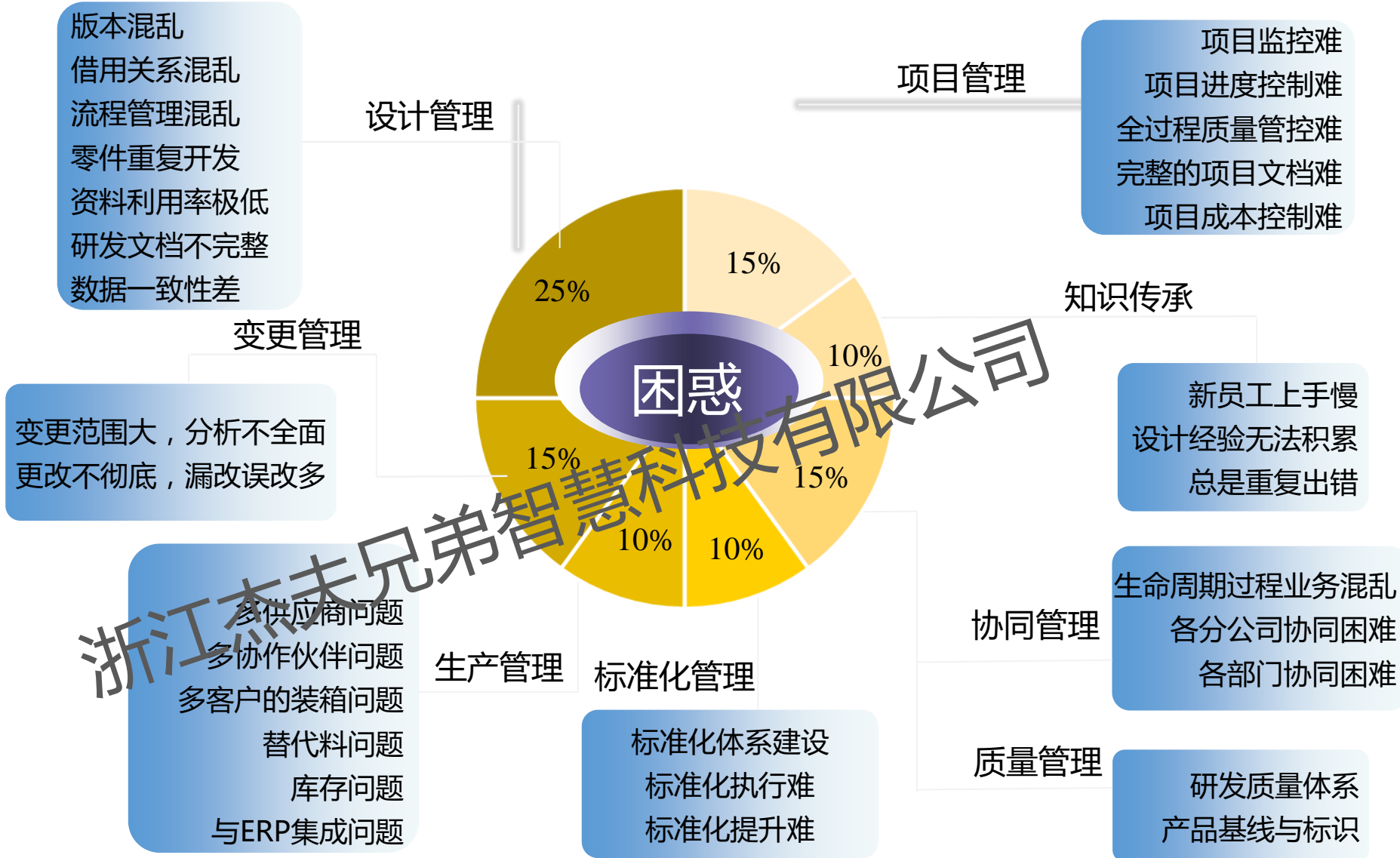
- 向海外市场扩展的同时对产品的质量与环保性提出了更高要求

浙江杰夫兄弟智慧科技有限公司

人才



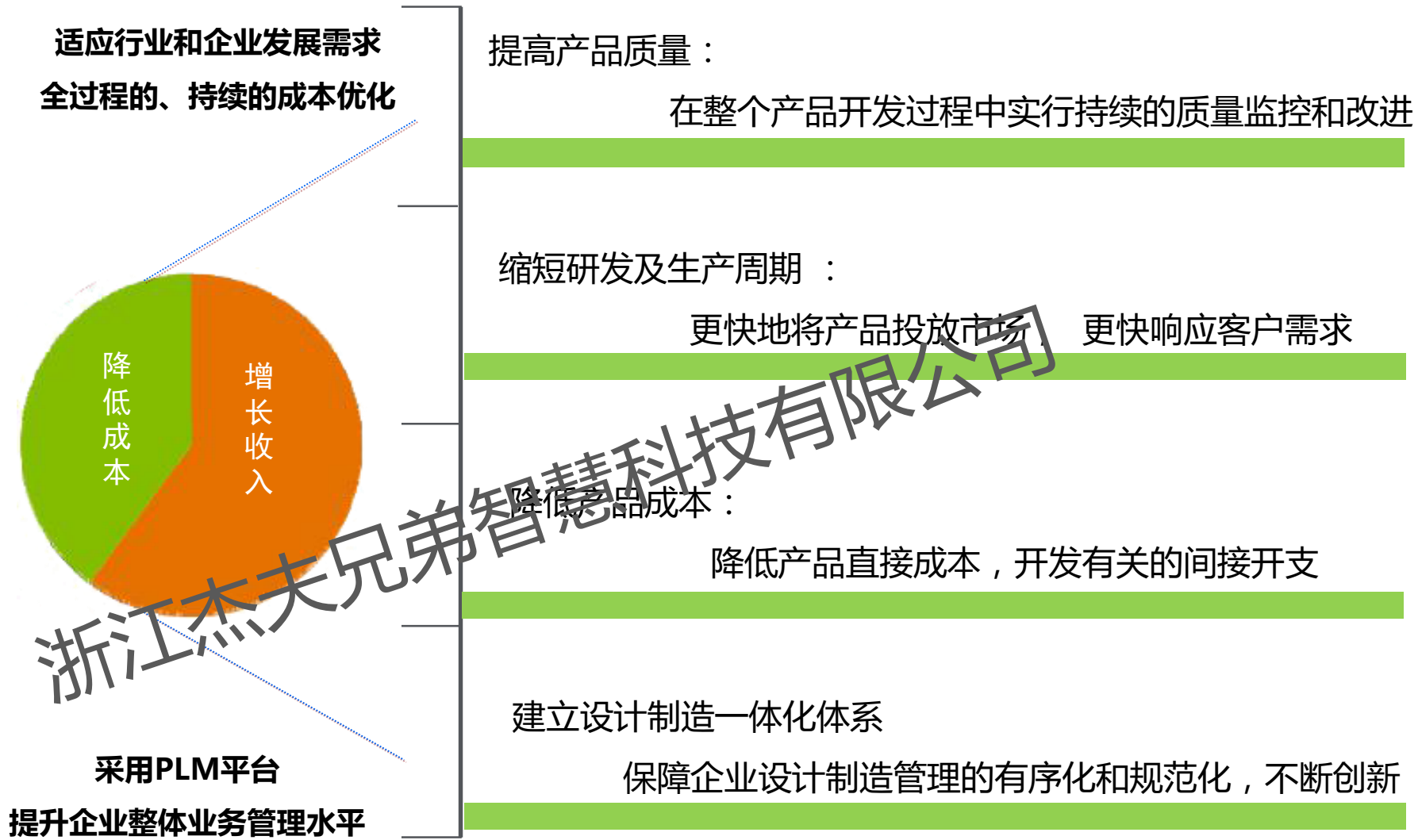
解决日常需求问题



浙江杰夫兄弟智慧科技有限公司

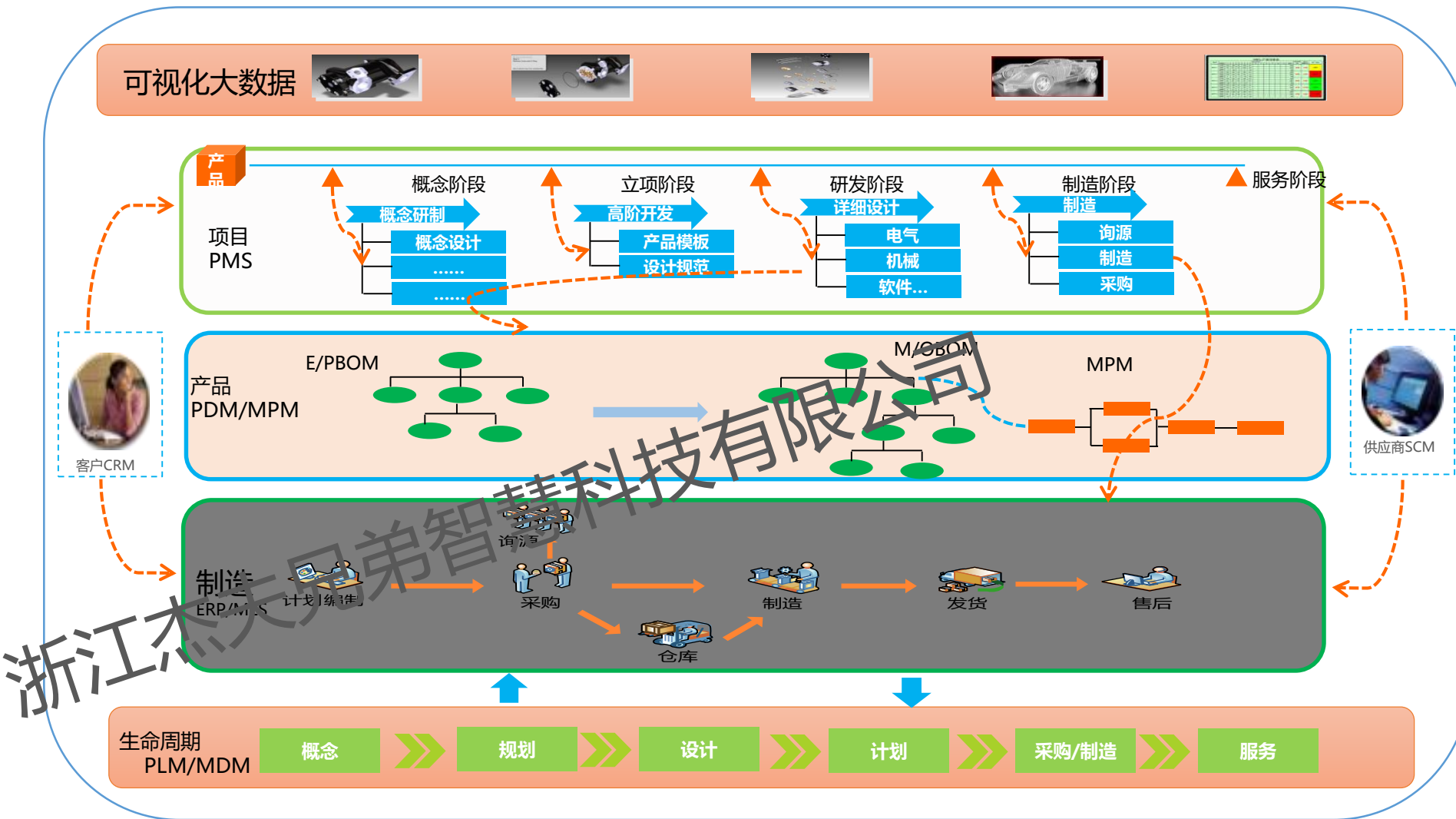


PLM建设实现目标





数字化工厂协同集成主体架构



浙江杰思兄弟智慧科技有限公司

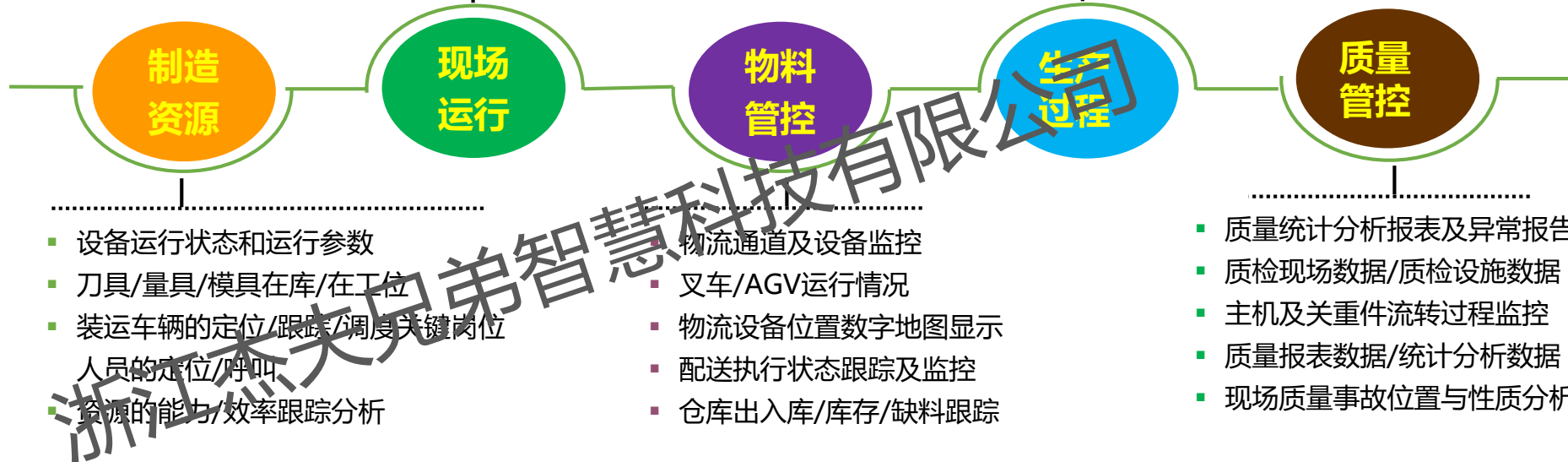
智能制造数字化工厂协同集成主体架构



智慧工厂 - 先数字化再智能化

- 安灯内容信息采集与发布
- 设备运行状态和运行参数
- 线边物料的消耗与配送
- 现场视频采集与近景分析
- 现场环境(光/温/湿/尘/气)

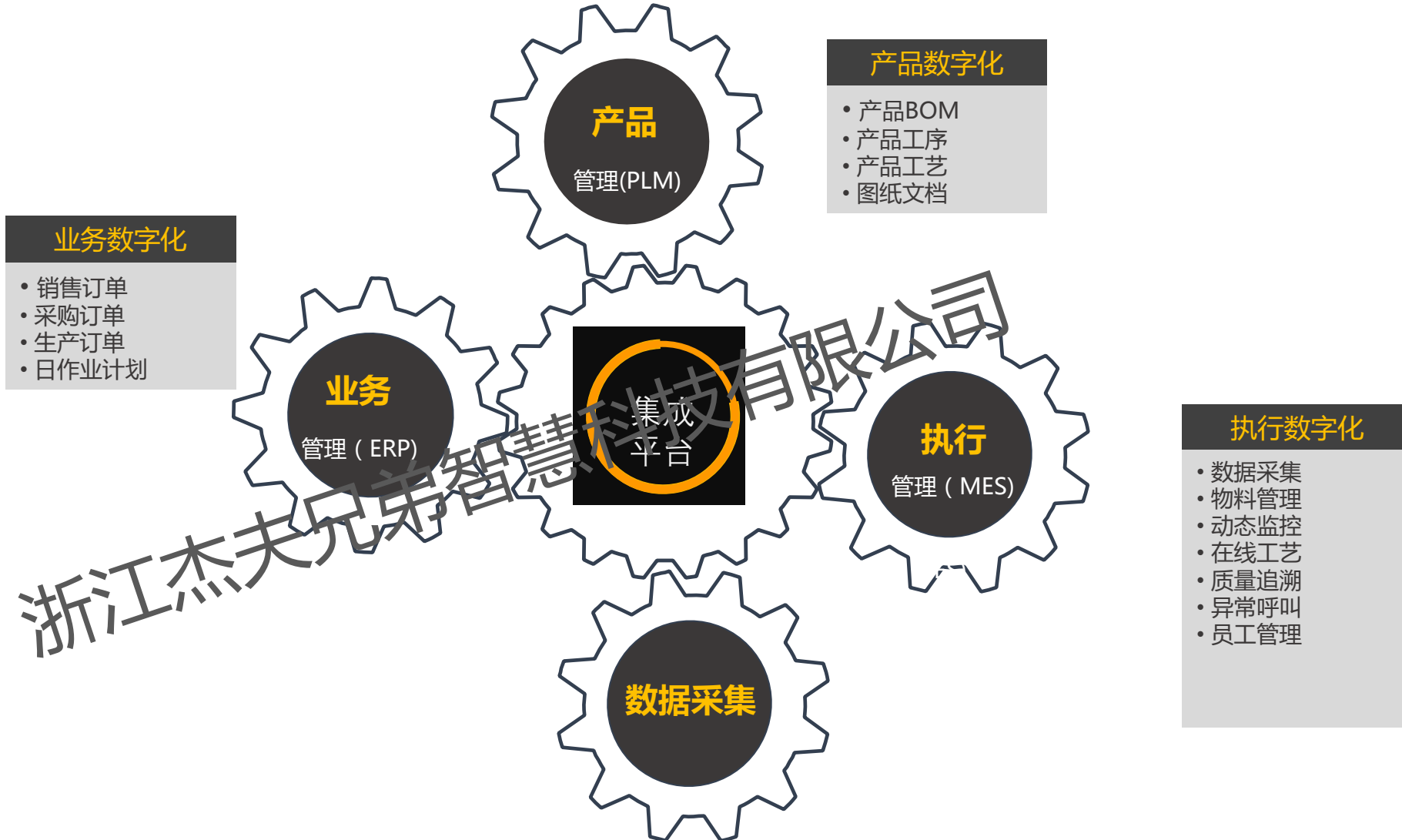
- WIP跟踪(工位/工序/部件)
- 各工位关重件安装匹配查验
- 生产报工与节拍价值分析
- 各型号/各订单的完工情况
- 各工位/各关重件实作工时





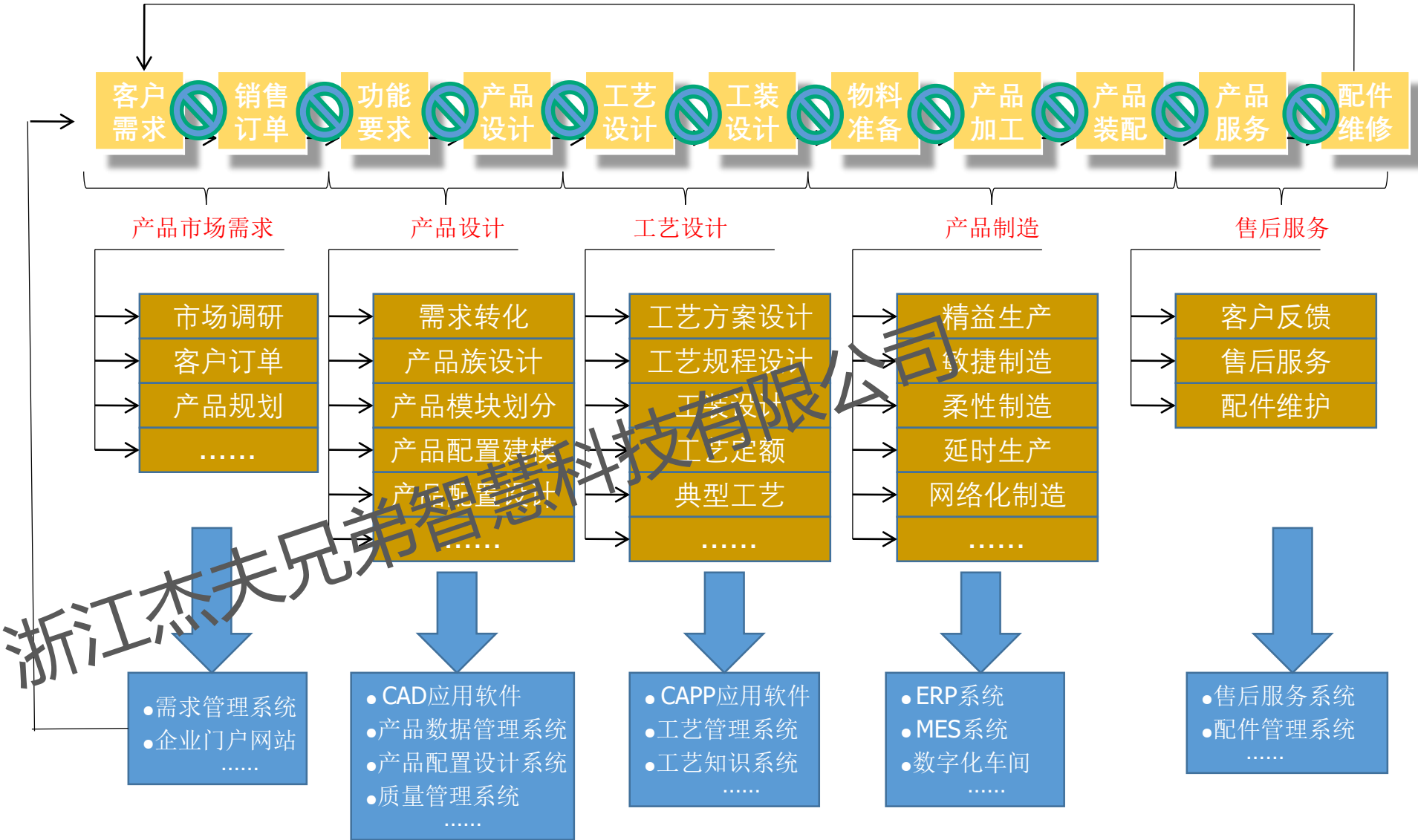
开放集成的工厂

通过集成平台，让整个工厂内部的生产运营信息快速，即时，自动的传输到工厂内部现场的任何工作站或机器设备，通过利用现场智慧终端的数据采集，人机交互，机机互联将信息即时反馈到数据中心，实现工厂内部信息的即时流通。





浙大联科订单生命周期管理系统定义





智能工厂的生命体

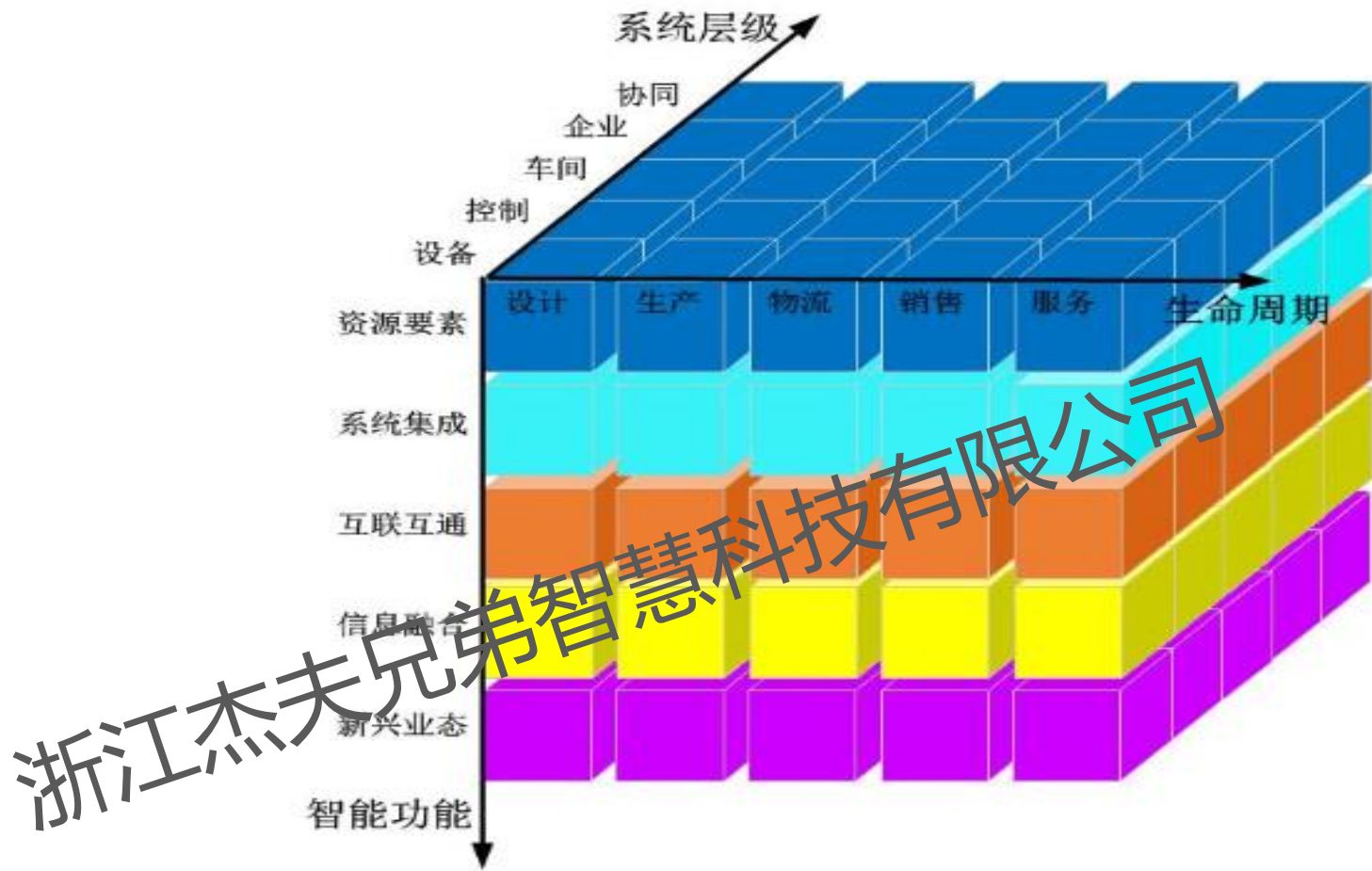
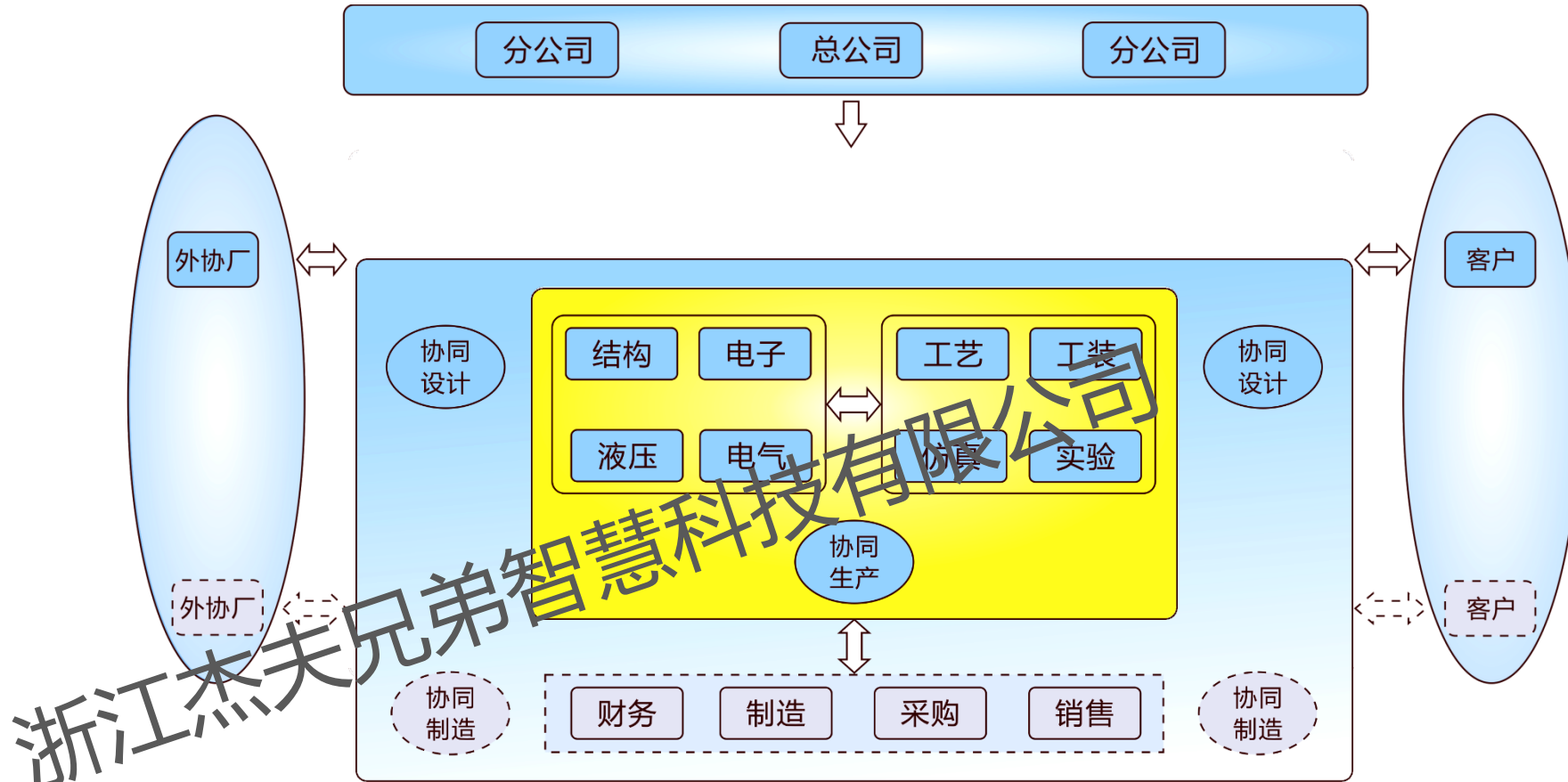


图 1 智能制造系统架构



ZDLINK-PLM

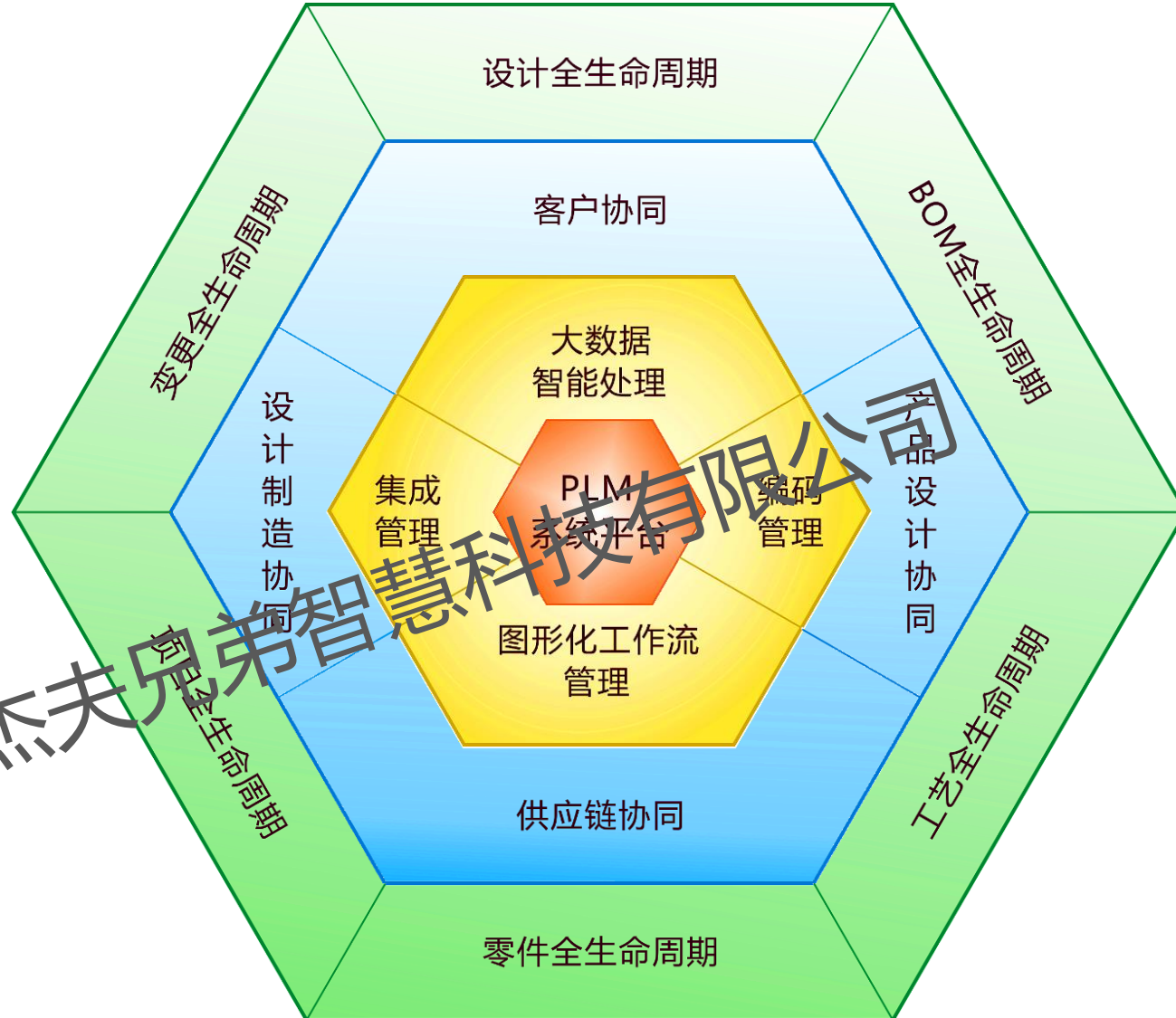
产品全生命周期管理层次





ZDLINK-PLM

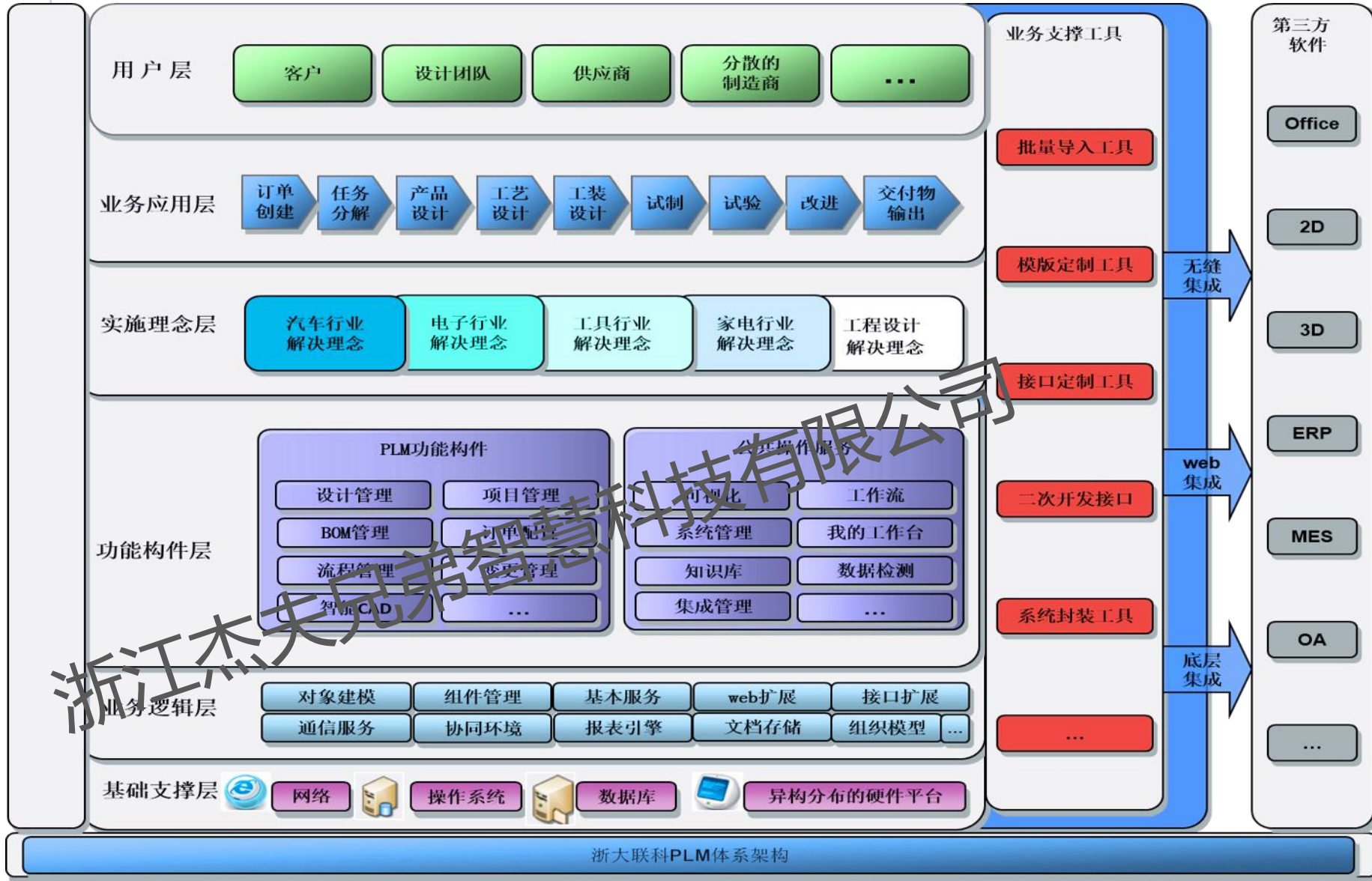
浙大联科PLM子系统





ZDLINK-PLM

PLM体系架构





多品种、小批量、短交期解决模式

➤ 先进制造的生产模式：

大规模个性化定制生产体系

关键点：以研发设计改进为核心带动生产改进

阶段（设计阶段对产品成本的影响程度在60%左右）

➤ 大规模个性化定制定义：

大规模生产的企业如何提供个性化产品

个性化生产的企业如何进行大规模生产

➤ 大规模个性化定制作用：

大规模可以大大降低生产成本

定制化可以按照顾客的需求，为其设计和生产个性化的产品和服务，提高顾客的满意度和忠诚度。





大规模个性化定制模式下的产品设计

现代企业的研发模式

➤ 基本型平台化研发：

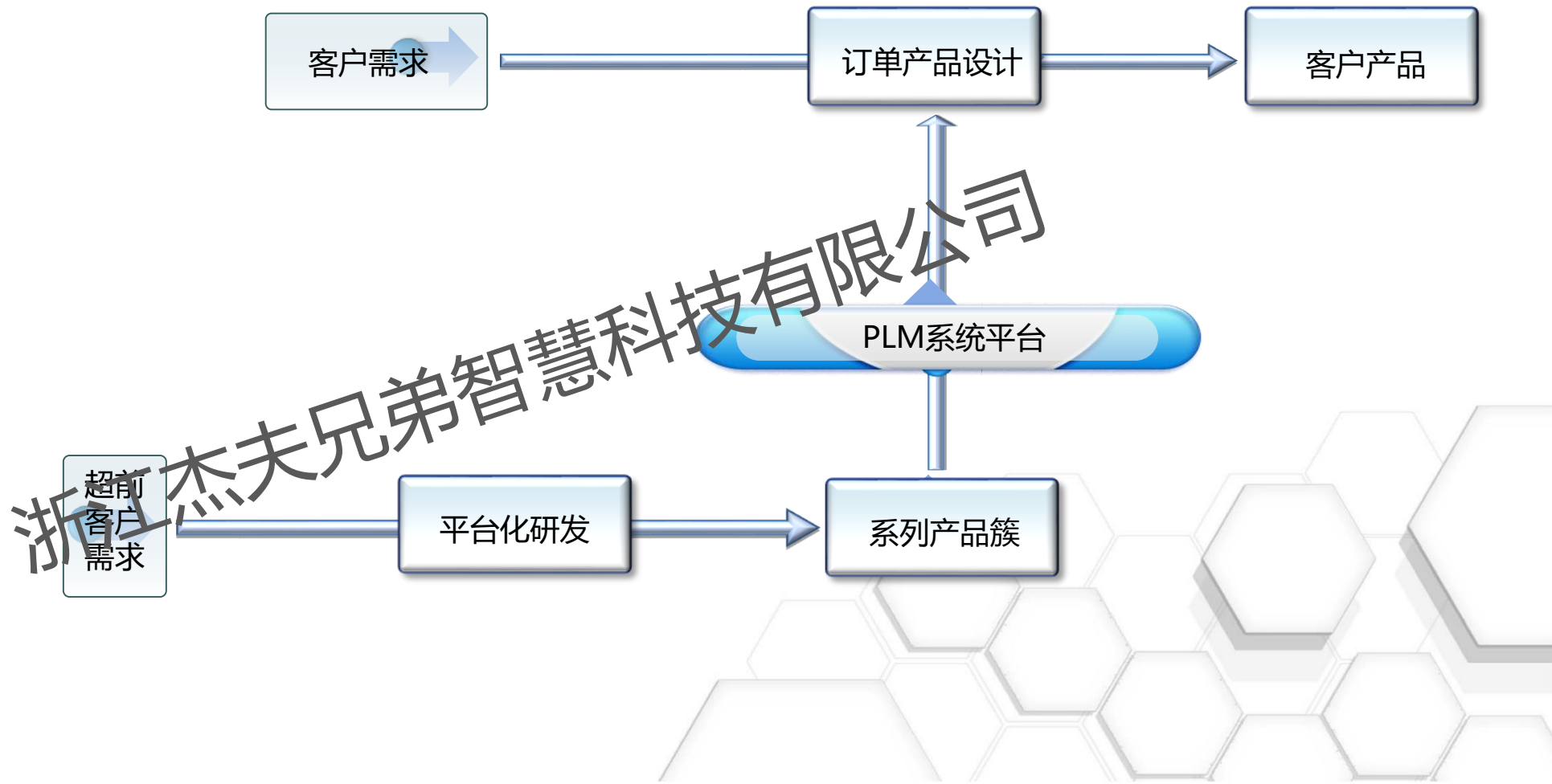
新产品开发阶段对客户群进行定位，分析已拥有的客户需求，对潜在的客户需求进行预测，在这些分析的基础上建立产品结构，对可能遇到的需求提前准备，形成完善的变型机制，为快速响应个性化客户需求提供基础。

➤ 订单型个性化设计：

在基本型开发成功的基础上，即在基本产品平台上，以产品配置器为主要工具，对客户需求进行快速实现，在不能满足时进行定制设计。将两个阶段分离有利于提高产品对市场变化的适应能力。

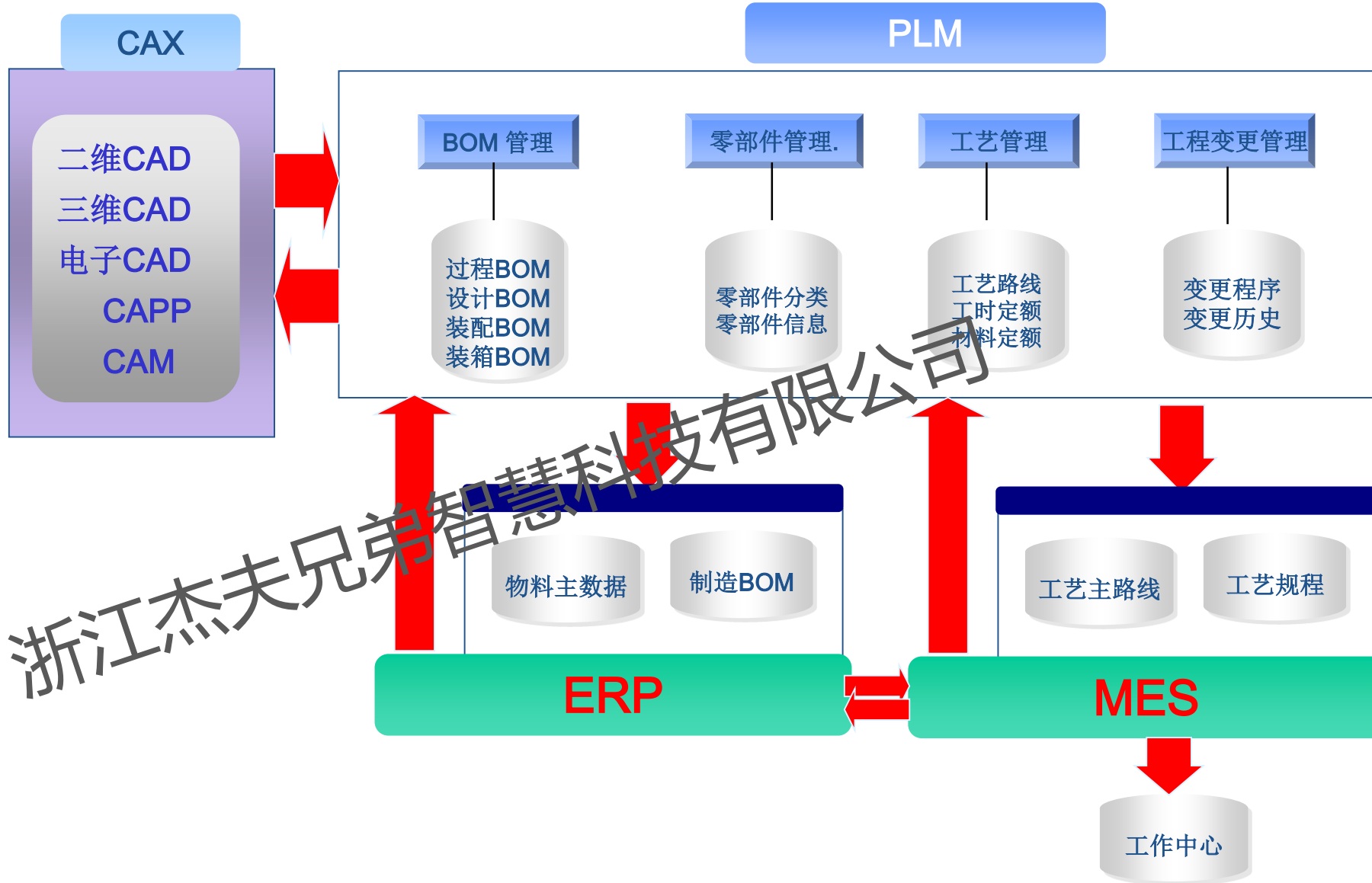


大规模个性化定制模式下的产品设计





(十一) 集成管理



浙江杰夫兄弟智慧科技有限公司



服务流程



浙江杰夫兄弟智慧科技有限公司



敬请提出宝贵意见和建议

Thank You!

浙江杰夫兄弟智慧科技有限公司